

## Giethars GTS

Versie 03 | 22-08-2024

### Algemene omschrijving

GTS is een glasheldere giethars op basis van orthoftaalzuur. GTS is ontwikkeld voor het ingieten van objecten en voor biologische ingietingen. De hars is een laagviskeuze voorversnelde polyesterhars. In vergelijking met standaard polyesterharsen, heeft deze giethars een goede UV bestandheid, al zal de hars uiteindelijk toch iets vergelen. Deze GTS-hars bevat een speciaal versnellersysteem, zodat het gietstuk weinig krimp vertoont tijdens de uitharding en helder blijft.

### Toepassing

Giethars GTS kan worden toegepast voor o.a.:

- Transparante gietstukken
- Ingietingen van organische materialen

### Eigenschappen - Vloeibaar

Giethars GTS - Vloeibaar	
<b>Kleur</b>	Glashelder
<b>Dichtheid</b>	1,12 g/cm <sup>3</sup>
<b>Viscositeit</b>	350 mPa.s*
<b>Gehalte styreen</b>	Ca. 35%
<b>Brekingstijd</b>	1,55
<b>Verwerkingstijd</b>	15 tot 60 minuten (afhankelijk van hoeveelheid hars en harder)
<b>Krimp bij uitharding</b>	Ca. 2%
<b>Vlampunt</b>	34°C

\* bij 20°C

### Verwerkingsinformatie

Giethars GTS wordt, afhankelijk van de te gieten laagdikte, voor verwerking gemengd met 0,3% tot 2% MEKP-harder. De verwerkingstijd ligt dan, afhankelijk van de hoeveelheid hars en harder, bij 15 tot 60 minuten.

Tabel verwerkingstijden Giethars GTS:

MEKP-harder	Potlife	Uitgehard
<b>Dikte 1 cm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 1%</li> <li>• 1,5%</li> <li>• 2%</li> </ul>	25 minuten 22 minuten 20 minuten	10 uur 3 uur 2,5 uur
<b>Dikte 3 cm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,4%</li> <li>• 0,7%</li> <li>• 1%</li> </ul>	40 minuten 27 minuten 25 minuten	2 uur 1,5 uur 0,75 uur
<b>Dikte 6 cm</b> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 0,3%</li> <li>• 0,35%</li> <li>• 0,4%</li> </ul>	48 minuten 43 minuten 40 minuten	1 uur 0,9 uur 0,85 uur

(testhoeveelheid 100 gram bij 20°C)

De aangegeven waarden voor de potlife (geltijd) zijn bij benadering. Bij grote volumes dient de verharder heel nauwkeurig te worden gedoseerd. Bij te veel verharder gaat de hars vergelen. Bij kleine hoeveelheden dient men na de polymerisatie het blok gedurende 2 uur bij 50°C te verwarmen. Dit om een volledige en snellere doorharding te verkrijgen. De verwerkingstemperatuur dient ca. 20°C te zijn.

### Eigenschappen - Uitgehard

Giethars GTS - Uitgehard		
<b>Treksterkte</b>	60 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
<b>E-modulus</b>	3700 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53457
<b>Buigsterkte</b>	80 N/mm <sup>2</sup>	DIN 53455
<b>Vormvastheid bij warmte</b>	55°C	Martens (DIN 53458)

### Verpakking

Giethars GTS is verkrijgbaar in de volgende verpakkingen:

- 1 kg (incl. MEKP)
- 5 kg
- 30 kg
- 230 kg

### **Bewaaradvies & houdbaarheid**

Aanbevolen wordt om dit product te bewaren bij temperaturen beneden 20°C. Vermijd blootstelling aan warmtebronnen, zoals direct zonlicht of verwarmingsbuizen. Om verontreiniging van het product te voorkomen, mag dit product niet buiten worden opgeslagen.

Houdbaar tot 6 maanden na productiedatum (zie chargenr.) bij 20°C, mits het product wordt opgeslagen in een gesloten, originele verpakking.

### **Veiligheidsvoorschriften**

Raadpleeg het veiligheidsinformatieblad (MSDS) voor informatie over veilige opslag en het gebruik van dit product. Lees dit blad grondig door voordat dit product in gebruik wordt genomen. Het MSDS kan worden verkregen via [www.romar-voss.nl](http://www.romar-voss.nl).

### **Transport**

ADR-klasse: 3

UN-nummer: 1866

#### **Romar-Voss B.V.**

Bevelantstraat 5  
6088 PB Roggel  
+31 (0)475 49 10 19  
[info@romar-voss.nl](mailto:info@romar-voss.nl)  
[romar-voss.nl](http://romar-voss.nl)