

VIP / flow.mat



<i>material</i>	<i>vacuum [bar]</i>	<i>infusion speed [sec. / 50 cm]</i>	<i>material weight [g/m²]</i>	<i>dry thickness [mm]</i>	<i>resin consumption [g/m²]</i>	<i>area weight [g/m²]</i>	<i>fiber in %</i>	<i>laminat thickness [mm]</i>	<i>density [g/cm³]</i>
flow.mat 200/180/200	-0,6	160	580	3,5	1720	2300	25,2	1,9	1,21
2 layers flow.mat 200/180/200	-0,6	175	1160	7,0	3140	4300	27,0	3,5	1,23
flow.mat 300/180/300	-0,6	180	780	4,0	1970	2750	28,4	2,2	1,25
2 layers flow.mat 300/180/300	-0,6	200	1560	8,0	3540	5100	30,6	4,0	1,28
flow.mat 450/180/450	-0,6	195	1080	4,4	2170	3250	33,2	2,5	1,30
2 layers flow.mat 450/180/450	-0,6	210	2160	8,8	3800	5960	36,2	4,5	1,32
flow.mat 450/250/450	-0,6	150	1150	5,6	2650	3800	30,3	3,0	1,27
2 layers flow.mat 450/250/450	-0,6	160	2300	11,2	4700	7000	32,9	5,4	1,30
flow.mat 600/250/600	-0,6	170	1450	6,0	2850	4300	33,7	3,3	1,30
2 layers flow.mat 600/250/600	-0,6	180	2900	12,0	5000	7900	36,7	6,0	1,32